

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА**

УЧЕБНА 2019/ 2020 ГОДИНА

Училищният учебен план е разработен на основание чл.93, ал. 1 от Закона за предучилищно и училищно образование, във връзка с чл.13 в. От Закона за професионално образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015г. за учебния план въз основа на типов учебен план за : **ПРОФЕСИЯ: 521010 МАШИНЕН ТЕХНИК СПЕЦИАЛНОСТ: 5210118 „МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ ЗА ХИМИЧЕСКАТА И ХРАНИТЕЛНО-ВКУСОВАТА ПРОМИШЛЕНОСТ“** утвърден със Заповед № РД 09 – 4521/31.08.2017г. на Министъра на образованието и науката.

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ **ДУАЛНА СИСТЕМА**

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН **ПОЛУДНЕВНА**

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 521 МАШИНОСТРОЕНЕ, МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МЕТАЛУРГИЯ

ПРОФЕСИЯ: 521010 МАШИНЕН ТЕХНИК

СПЕЦИАЛНОСТ: 5210118 МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ ЗА ХИМИЧЕСКАТА И ХРАНИТЕЛНО-ВКУСОВАТА ПРОМИШЛЕНОСТ

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 16.09.2019г.

VIII I срок – 18 учебни седмици

VIII II срок – 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката учебната 2019/2020 година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	К Л А С	общо
		VIII	
	Видове подготовка, учебни предмети	седмично	
УЧЕБНИ СЕДМИЦИ		36	
1	2	3	4
	РАЗДЕЛ А- задължителни учебни часове		
I.	Общообразователна подготовка		
1	Български език и литература	4	144
2	Чужд език - английски	4	144
3	Математика	3	108
4	Информационни технологии	1	36
5	История и цивилизация	2	72
6	География и икономика	1	36
7	Философия	1	36
8	Биология и здравно образование	1,5	54
9	Физика и астрономия	1,5	54
10	Химия и опазване на околната среда	1	36
11	Музика	0,5	18
12	Изобразително изкуство	0,5	18
13	Физическо възпитание и спорт	2	72
II.	Обща професионална подготовка		

1	Предприемачество	1	36
	Общо за раздел А	24	864
	РАЗДЕЛ Б - избираеми учебни часове		
III.	Отраслова професионална подготовка		
1	Материали и заготовки	0,5	18
2	Учебна практика по: Шлосерство	0,5	18
IV.	Специфична професионална подготовка		
V.	Разширена професионална подготовка	7	252
1	Материали и заготовки	1,5	54
2	Техническо чертане	2	72
3	Техническа механика	1	36
4	Здравословни и безопасни условия на труд	0,5	18
5	Учебна практика по: Шлосерство	2	72
VI.	Разширена подготовка		
	Общо за раздел Б:	8	288
	Общо за раздел А+ раздел Б:	32	1152
	РАЗДЕЛ В - факултативни учебни часове		
VII.	Допълнителна подготовка	144	144
		0	0
	Общо за раздел А+ раздел Б+раздел В:	32	1152

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ – съгласно учебен план, утвърден от Министъра на образованието и науката със заповед № РД 09 – 4521/31.08.2017 г.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ НА ОБУЧЕНИЕТО

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в утвърден със заповед № РД 09 – 4521/31.08.2017 г. на министъра на образованието и науката учебен план, са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в **VIII** клас през учебната 2019/ 2020 година, които следва да завършат **XII** клас през учебната 2023/ 2024 година.
3. Раздел Б-избираеми учебни часове-разширена професионална подготовка / 252 часа/ са разпределени, както следва:

- Материали и заготовки –54 часа годишно
- Учебна практика по: Шлосерство –72 часа годишно
- Техническо чертане - 72 часа годишно
- Техническа механика - 36 часа годишно

- Здравословни и безопасни условия на труд -18 часа годишно

4. За учебната 2019/2020 година всяка учебна седмица, извън часовете по физическо възпитание и спорт съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09- 1111/5.08.2016г. на Министъра на образованието и науката и по един час за организиране и провеждане на спортни дейности. Заявеният вид спорт при записване на учениците е **баскетбол**.
5. Часовете се отразяват в задължителната училищна документация.
6. Резултатът на учениците от обучението по избрания час за организиране и провеждане на спортни дейности участва при формирането на срочната, годишната и окончателна оценка по ФВС. Допълнителният час се включва в общия хорариум на часовете от задължителната подготовка по предмета за учебната 2019/2020 година.
7. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
8. Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет с протокол № 3/24.07.2019г.
9. Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 9/26.06.2019 г.
10. Училищният учебен план е утвърден със заповед № 774/04.09.2019г. на директора на училището.